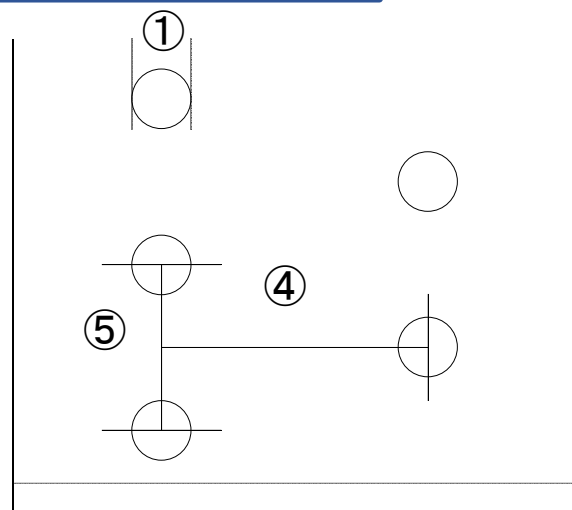


柴田の

穴あきマルチ



穴あきマルチ 規格例



0.02 × 95 × 200
(厚み[mm] × 巾[cm] × 長さ[m])

① ② ③ ④ ⑤
9227 80φ 2列チドリ 45 × 27

①	9	2	2	7
	マルチ巾の 十の位	穴の列数	株間	

- ①穴径 穴の大きさ
- ②列数
- ③配列(チドリ又は並列)
- ④条間 列と列の間隔
- ⑤株間 穴と穴の間隔

穴あきマルチ規格

穴径	丸穴	6φ・8φ・10φ・20φ・30φ・43φ・50φ・60φ・70φ・80φ・90φ・100φ・120φ	
	楕円	(45×60) (60×80) (120×150)	
	シーダー(シーダーマルチ®)	5cm刃・8cm刃	
条間	20~60φ まで	12cm以上必要	
	70~90φ まで	15cm以上必要	
	90~120φ まで	20cm以上必要	
株間	20~43φ まで	10cm以上必要	左記の値以下の場合、別途ご相談下さい。
	50~60φ まで	12cm以上必要	
	70~80φ まで	15cm以上必要	
	90~120φ まで	20cm以上必要	
	最大株間	100cm	
列数	10列まで	※マルチの巾、穴径、条間によって最大列数は異なります。	

※受注生産となります、ご相談ください。

※上記以外の規格は別途ご相談下さい。

copyright (c) 2012 SHIBATAYA KAKOHSI CO.,LTD All rights reserved <http://www.shibataya.com/>

通常の穴あけだけではなく

◆穴あき+マシン目 加工

◆マシン目 加工

◆マシン目穴 加工 等も可能です

穴あきマルチ

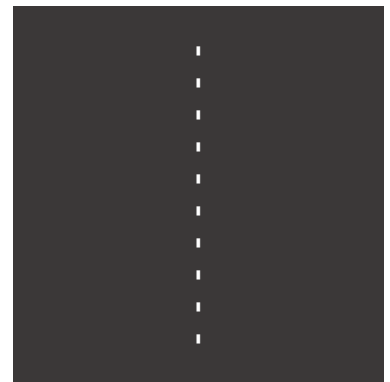


6列 連続穴(株間8cm)

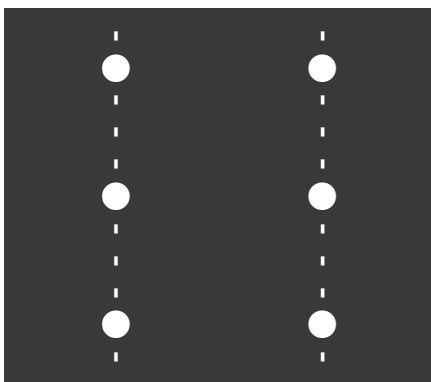


角穴(60×80cm)

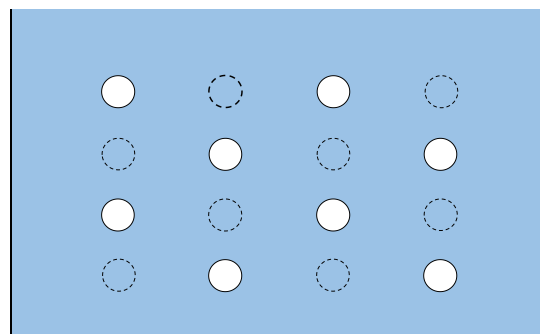
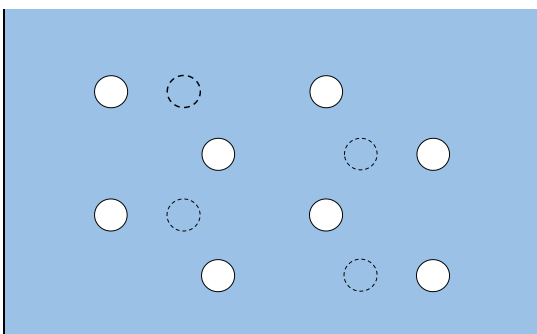
マシン目



穴あき+マシン目マルチ



マシン穴目 マルチ



マシン目穴と通常の丸穴の組み合わせ